

PLASTICS ENGINEERING COMPANY
3518 Lakeshore Rd.
Sheboygan, WI 53083

TELÉFONO PARA EMERGENCIAS: +1 (920) 458-2127

Para comunicar eficazmente los peligros del producto, esta Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) debe ponerse a disposición de quienes manipulen o usen el producto y quienes controlen las condiciones de manipulación o uso. Se ruega enviar esta hoja de datos de seguridad del material a todos los individuos que correspondan en su organización, particularmente a aquellos encargados de la salud y seguridad del personal.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO: PLENCO 00755
NO. DE CAS: N/C

FAMILIA QUÍMICA: Compuesto melaminofenólico de moldeo

NOMBRE QUÍMICO: Melamina - fenol – compuesto de moldeo polimérico de formaldehído

FECHA DE REVISIÓN: 21 de marzo de 1996 NO. DE REVISIÓN: 1

NOTA: A menos que se indique específicamente de otro modo, la siguiente información se aplica al compuesto en la forma vendida y no a los artículos, piezas, etc. que se moldean usando el compuesto; en el moldeo normal, el material completa substancialmente su progresión hacia un sólido reticulado insoluble e infusible.

SECCIÓN 1 DATOS DE PELIGRO PARA LA SALUD

PRODUCTO EN LA FORMA VENDIDA:

El producto es un compuesto de plástico de moldeo: Una resina de plástico (polímero de formaldehído melaminofenólico) mezclada íntimamente y reaccionada con uno o más de una variedad de materiales de relleno orgánicos y/o inorgánicos. No se cree ni se sabe que la resina de plástico sea peligrosa. Al haberse "curado" o reaccionado completamente, la resina de plástico es insoluble, infusible y aglutina los materiales de relleno incorporados y bien dispersos. Sin embargo, en la "Forma Vendida" la resina de plástico no es completamente "curada" ni reaccionada y contiene algunos ingredientes no reaccionados disueltos en la misma. Disueltas de tal manera, es muy improbable que estos compuestos químicos supongan un peligro; pero debido a que son peligrosos en su forma pura, OSHA requiere que se informe y se describa los mismos ingredientes peligrosos (ver a continuación y la SECCIÓN 6). Bajo condiciones normales de almacenamiento y manipulación, no debería emanar una cantidad significativa de vapores peligrosos del producto en la "forma vendida". Debido a que el fenol es más soluble en la resina que en el agua, no es probable que ocurra un peligro de salud a través de la absorción por la piel. La gran mayoría de materiales de relleno están incorporados en gránulos de compuesto suficientemente grandes para no constituir un peligro de inhalación. No obstante, algunas partículas de resina de plástico y/o de los materiales de relleno pueden estar presentes en un tamaño que constituya un polvo respirable (incluyendo, en algunos productos, hasta el 1% del material de relleno inorgánico agregado y mezclado después de la formación del compuesto). Este polvo respirable puede contener uno o más de los siguientes materiales: negro de carbón y serrín de madera (suave). La inhalación crónica de cada uno de los materiales mencionados se ha

asociado con la enfermedad pulmonar fibrótica. En la mayoría o todos los casos, también se ha asociado con un aumento de peligro de cáncer pulmonar, especialmente entre fumadores. La inhalación de polvo debería evitarse con los procedimientos apropiados de manipulación de materiales y la buena ventilación, pero si no fuera posible, deberían usarse respiradores. La irritación, especialmente por el polvo, es el peligro principal agudo de salud a causa de la exposición al producto en la “forma vendida”. Debe evitar la ingestión, la inhalación del polvo y el contacto con la piel y los ojos.

EL PRODUCTO EN LA FORMA USADA:

Durante la polimerización (por ejemplo, al curarse el producto durante el procesamiento normal) o la descomposición (por ejemplo, al sobrecalentar o quemar el producto) se emanan pequeñas cantidades de fenol gaseoso y formaldehído (así como vapor de agua, monóxido de carbono y dióxido de carbono). Respirar los humos puede ser nocivo. Si se detecta el olor de formaldehído, entonces debería vigilarse cuidadosamente la concentración aérea y se debería considerar la mejora de la ventilación; comienza a detectarse por su olor en las concentraciones que se acerquen o superen el límite de exposición admisible (PEL). El olor de fenol comienza a notarse cuando la concentración es aproximadamente 1/5 del límite de exposición admisible. En cualquier caso, la ventilación adecuada puede determinarse mejor mediante el uso de instrumentos para monitorizar las concentraciones aéreas de fenol y formaldehído. El esmerilado o el maquinado de material moldeado curado pueden generar un polvo que presentan un peligro respiratorio si se inhala (ver el párrafo anterior).

INFORMACIÓN SOBRE LOS PELIGROS AGUDOS O CRÓNICOS DE SALUD

Es improbable que el uso ordinario de este producto produzca una exposición significativa a las sustancias químicas peligrosas. Los límites de exposición admisibles para estas sustancias se han establecido a niveles diseñados para evitar algún peligro significativo de salud y pueden lograrse con procedimientos apropiados de manipulación de material, ventilación, orden y limpieza. No obstante, según lo requiere OSHA, declaramos los siguientes peligros de salud posibles en caso de exposición a las siguientes sustancias químicas a niveles mucho mayores, o en una forma diferente que la que se espera del uso ordinario de este producto:

1. Fenol - Altamente tóxico.

- El envenenamiento puede ocurrir a través de absorción por la piel, inhalación de vapores o ingestión.
- La inhalación de los vapores puede causar irritación severa en la nariz, la garganta y las vías respiratorias.
- Puede causar daños al hígado, los riñones y el corazón.

2. Formaldehído – Irritante a los ojos, los pulmones y la piel.

- Se ha demostrado que causa cáncer en los animales de laboratorio.
- Se encuentra en la lista de carcinógenos de la IARC.
- La ley de California requiere que se incluya la siguiente declaración: contiene una sustancia química (formaldehído) conocida como carcinógeno por el estado de California.
- Un estudio del Instituto Nacional de Cáncer revela poca evidencia que asocia a la exposición al formaldehído con el cáncer en seres humanos.
- Puede causar sensibilización respiratoria.

POSIBLES COMPONENTES DE LOS POLVOS RESPIRABLES (Hasta un 5% puede atravesar una malla 100):

3. Negro de carbón – Irritante a los ojos y las vías respiratorias.
 - La exposición a altos niveles se asocia con la disminución de la función pulmonar y con el estrés cardiovascular.
4. Serrín de madera (suave) – Irritante a los ojos, membranas mucosas y las vías respiratorias superiores.
 - El polvo de varias especies de madera puede generar dermatitis alérgica por contacto en individuos sensibilizados.
 - Puede causar la sensibilización respiratoria.

SECCIÓN 2 PRIMEROS AUXILIOS

Ojos: Enjuagar los ojos inmediatamente con cantidades abundantes de agua durante al menos 15 minutos.
 Obtener atención médica.

Piel: Lavar completamente con agua y jabón.

Inhalación: Usar con ventilación adecuada.
 Si afecta la respiración, trasladar a ambiente de aire fresco.
 Si se detiene la respiración, aplicar respiración artificial de boca a boca para la resucitación.
 Obtener atención médica.

Ingestión: Si el individuo está consciente, darle agua inmediatamente e inducir vómitos introduciendo un dedo en la garganta.
 Nunca dar nada por la boca a una persona inconsciente.
 Obtener atención médica.

SECCIÓN 3 DATOS SOBRE INCENDIOS Y EXPLOSIONES

Punto de inflamación: No hay punto de inflamación

Límites inflamables: LEL: Polvo .030 onzas / por pie cúbico UEL: No hay datos

Medios de extinción: Rocío de agua, espuma, agentes químicos secos, dióxido de carbono
Procedimientos especiales para combatir incendios: Se recomienda usar dispositivos respiradores autónomos aprobados por MSHA y NIOSH. Evitar inhalar los gases.

Peligros inusuales de incendio y explosión: Las mezclas de polvo orgánico y aire son altamente inflamables (explosivas); evitar las acumulaciones de polvo o las atmósferas cargadas de polvo y las fuentes de ignición.

SECCIÓN 4 MEDIDAS DE CONTROL

Prácticas laborales e higiénicas: Debería estar disponible una estación de lavado de ojos y regadera (ducha). Practicar una buena higiene y mantener limpio el ambiente de trabajo.

Ventilación: Se recomienda un escape en fuente puntual para eliminar el polvo y los vapores generados durante el uso (sistema colector de polvos). Usar motores a prueba de explosión.

Protección respiratoria: Si se exceden los valores de límite de umbral (TLV), se recomienda por NIOSH usar respiradores aprobados.

Ropa protectora: Se recomienda usar guantes.

Protección de los ojos: Lentes de seguridad con resguardos laterales.

Almacenamiento: Almacenar en un lugar fresco y seco. Mantener los recipientes cerrados para evitar la contaminación. Prevenir las acumulaciones de polvos. Evitar el calor excesivo y las fuentes de ignición. Observar buenas prácticas de orden y limpieza.

SECCIÓN 5 DATOS FÍSICOS

Punto de ebullición: (760 mm Hg)	N/C	Gravedad específica: (H ₂ O = 1)	Véase la hoja de datos técnicos
Presión de vapor: (mm Hg 20 Deg C)	N/C	Porcentaje de sustancias volátiles: (según el peso)	N/C
Densidad de vapor: (aire = 1)	N/C	Velocidad de evaporación: (Acetato butílico = 1)	N/C
Calor de vaporación: (Delta HV)	N/C	Solubilidad en agua: (% por peso)	Insignificante

Apariencia y olor: Granuloso, nodular, gránulo o briqueta con un poco de olor de fenol

SECCIÓN 6 INGREDIENTES PELIGROSOS/SARA (LEY DE ENMIENDAS DE SUPERFONDO Y REAUTORIZACIÓN DE EE.UU.) TÍTULO III

Los compuestos químicos marcados con un asterisco (*) están sujetos a los requisitos de declaración conforma a la Sección 313 del Título III de la ley SARA de 1986 y 40 CFR (Código de Reglamentos Federales de EE.UU.) Parte 372.

	N° CAS	PORCENTAJE	VALORES TLV/PEL	
*Fenol	108-95-2	<8.0 **	ACGIH-TWA/SKIN OSHA-TWA/SKIN	5 ppm 5 ppm
*Formaldehído	50-00-0	<1.5 **	ACGIH-C OSHA-TWA OSHA-STEL	0.3 ppm 0.75 ppm 2 ppm
Negro de carbón	1333-86-4	<12	ACGIH-TWA OSHA-TWA	3.5 mg/m ³ 3.5 mg/m ³
Partículas no clasificadas de otra manera (PNOC)		<60	ACGIH-TWA/INHAL ACGIH-TWA/RESPIR OSHA-TWA/TOTAL OSHA-TWA/RESPIR	10 mg/m ³ 3 mg/m ³ 15 mg/m ³ 5 mg/m ³

** Previa solicitud, el Departamento de Seguridad de Plenco pone a su disposición información más precisa sobre la cantidad de esta sustancia química en los productos que usted compra.

SECCIÓN 7 DATOS DE REACTIVIDAD

Estabilidad: Estable.

- Evitar la contaminación, la exposición a llamas o calor, o el almacenamiento a temperaturas superiores a 100 grados F.

Incompatibilidad: Como la mayoría de los materiales orgánicos, este producto es sensible a los agentes oxidante fuertes y podría descomponerse o inflamarse al mezclarse con los mismos.

Productos peligrosos de descomposición: Los vapores que emanan durante la polimerización podrían contener fenol o formaldehído.

Polimerización peligrosa: No debería ocurrir.

SECCIÓN 8 DERRAMES, FUGAS Y ELIMINACIÓN DE DESECHOS

Procedimiento para derrames o fugas:

- Aspirar o barrer con un compuesto de limpieza, serrín o arena.
- Evitar la generación de polvo.
- Se recomienda usar una aspiradora con motor a prueba de explosión.
- Este producto contiene fenol libre, que está sujeto a límites efluentes según la Ley de Aguas Limpias de los EE.UU. (Clean Water Act).

Eliminación de desechos:

- Enterrar o incinerar conforme los reglamentos locales, estatales y federales.

SECCIÓN 9 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

Clasificación para envíos

Clase de peligro de DOT

Materiales de plástico VIZ:
En forma de polvo NMFC artículo N°156200

No peligrosos

SECCIÓN 10 INFORMACIÓN ADICIONAL / ABREVIATURAS

ACGIH = Conferencia Americana de Higienistas Gubernamentales e Industriales de EE.UU.

ACGIH - TWA = Límite promedio ponderado en el tiempo conforme a ACGIH

CFR = Código de Reglamentos Federales de EE.UU.

DOT = Departamento de Transporte de EE.UU.

HV = Calor de evaporación

IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer

LEL = Límite inferior de explosión

MPPCF = Millones de partículas por pie³

MSHA = Administración de Seguridad y Salud Minera de EE.UU.

N/C = No Corresponde

NMFC = Clasificación de Motoflete Nacional de EE.UU.

NIOSH = Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional de EE.UU.
OSHA = Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de EE.UU.
OSHA-TWA = Límite promedio ponderado en el tiempo conforme a OSHA.
RESPIR. = Polvo respirable
SARA = Ley de enmiendas de superfondo y reautorización de EE.UU.
TOTAL = Cantidad total de polvo
TLV = Valor límite de umbral
TWA = Límite promedio ponderado en el tiempo
UEL = Límite superior de explosión
VALORES TLV/PEL = Valor de límite umbral / límite de exposición admisible

Para obtener información adicional llame al: + 1-920-458-2127

La información precedente se suministra sin cargo y se basa en datos técnicos que PLENCO considera confiables. El documento está diseñado para el uso de personas con experiencia técnica a su propia discreción y riesgo. Debido a que las condiciones del uso quedan fuera de nuestro control, no damos garantías expresas o implícitas ni asumimos responsabilidad alguna en relación con el uso de la presente información.

PLASTICS ENGINEERING COMPANY

ESTA ES LA ÚLTIMA PÁGINA

FECHA DE IMPRESIÓN: 9/23/09

HORA: 15:34