

PLASTICS ENGINEERING COMPANY  
3518 Lakeshore Rd.  
Sheboygan, WI 53083

TELÉFONO PARA EMERGENCIAS: +1 (920) 458-2127

Para comunicar eficazmente los peligros del producto, esta hoja de datos de seguridad del material (MSDS) debe ponerse a disposición de quienes controlen las condiciones de manipulación o uso. Se ruega enviar esta hoja de datos de seguridad del material a todos los individuos que correspondan en su organización, particularmente a aquellos encargados de la salud y seguridad del personal.

#### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL PRODUCTO: PLENCO 01500  
NO. DE CAS.: N/C

FAMILIA QUÍMICA: Compuesto termoendurecido poliéster de moldeo

NOMBRE QUÍMICO: Compuesto no saturado poliéster polimérico de moldeo

FECHA DE REVISIÓN: 21 de marzo de 1996 NO. DE REVISIÓN: 1

NOTA: A menos que se indique específicamente de otro modo, la siguiente información se aplica al compuesto en la forma vendida y no a los artículos, piezas, etc. que se moldean usando el compuesto; en el moldeo normal, el material completa substancialmente su progresión hacia un sólido reticulado insoluble e infusible.

---

---

#### SECCIÓN 1 DATOS DE PELIGRO PARA LA SALUD

---

---

Los compuestos poliésteres de moldeo son sistemas sólidos que no contienen fenol, formaldehído, amoníaco o monómeros volátiles como estireno. No reconocemos ninguna emisión peligrosa asociada con estos compuestos, ya sea en "forma vendida" o sea en "forma usada".

#### PRODUCTO EN LA FORMA VENDIDA:

El producto es un compuesto de plástico de moldeo: Una resina de plástico (polímero poliéster) mezclada íntimamente con uno o más de una variedad de materiales de relleno orgánicos y/o inorgánicos. No se cree ni se sabe que la resina de plástico sea peligrosa. Al haberse "curado" o reaccionado completamente, la resina de plástico es insoluble, infusible y aglutina los materiales de relleno incorporados y bien dispersos. La gran mayoría de los materiales de relleno son incorporados con gránulos de compuesto que son bastante grandes para no constituir un riesgo de inhalación. No obstante, algunas partículas de la resina de plástico y/o materiales de relleno pueden estar presentes en un tamaño que constituya un polvo respirable (incluyendo, en algunos productos, hasta el 1% del material de relleno inorgánico agregado y mezclado después de la formación del compuesto). Este polvo respirable puede contener uno o más de los siguientes materiales: sílice cristalina, sílice amorfa (tierra de diatomeas), negra de carbón, fibra de vidrio, y/o serrín de madera (suave). La inhalación crónica de cada uno de los materiales mencionados se ha asociado con la enfermedad pulmonar fibrótica. Para la mayoría o todos, también se ha asociado con un aumento de peligro de cáncer pulmonar, especialmente entre los fumadores. La inhalación de polvo debería evitarse

con los procedimientos apropiados de manipulación del material y buena ventilación, pero sin esto, deberían usarse los respiradores. La irritación, especialmente por el polvo, constituye el peligro principal agudo de salud a causa de la exposición al producto en “forma vendida”. Debe evitarse la ingestión, inhalación del polvo y el contacto con la piel y los ojos.

#### EL PRODUCTO EN LA FORMA USADA

Durante la polimerización (por ejemplo, al curarse el producto durante el procesamiento normal) no se esperan subproductos gaseosos. Durante la descomposición (por ejemplo, al sobrecalentar o quemar el producto) se esperarían los productos normales de combustión. El esmerilado o el maquinado del material moldeado curado puede crear un polvo que presenta un peligro respiratorio si se inhala (Véase abajo).

#### INFORMACIÓN SOBRE LOS PELIGROS AGUDOS O CRÓNICOS

Es improbable que el uso ordinario de este producto produzca una exposición significativa a las sustancias químicas peligrosas. Los límites de exposición admisibles (PELs) para estas sustancias químicas se han establecidos a niveles diseñados para evitar cualquier peligro significativo de salud y pueden lograrse con los procedimientos apropiados de manipulación del material, ventilación y orden y limpieza. No obstante, según lo requiere OSHA, declaramos los siguientes peligros posibles de salud en caso de exposición a las siguientes sustancias químicas a niveles mucho mayores, o en una forma diferente a la que se espera del uso ordinario de este producto:

#### POSIBLES COMPONENTES DE LOS POLVOS RESPIRABLES:

1. Sílice cristalina - Irritante a los ojos, las membranas mucosas y las vías respiratoria.
  - La respiración a largo plazo de concentraciones excesivas de polvo puede causar daños pulmonares (silicosis); la sílice cristalina ha sido clasificada como un carcinógeno probable en tales casos por IARC.
2. Sílice amorfa (tierra diatomeas) – Irritante a los ojos, las membranas mucosas y las vías respiratorias.
  - Se cree ser fibrogénica bajo algunas circunstancias pero es generalmente menos fibrogénica que las formas cristalinas.
3. Negro de carbón – Irritante a los ojos y las vías respiratorias.
  - Se asocia la exposición a altos niveles con la disminución del funcionamiento pulmonar y el estrés cardiovascular.
4. Fibra de vidrio – Irritante mecánico a los ojos, la nariz y la piel.
  - Puede causar irritación e inflamación a la región nasofaríngea y las vías respiratorias superiores.
5. Serrín de madera (suave) – Irritante a los ojos, las membranas mucosas y las vías respiratorias superiores.
  - Varias especies del polvo de madera puede provocar dermatitis alérgica de contacto en los individuos sensibilizados.

- Puede causar sensibilización respiratoria.

---

---

## SECCIÓN 2 PRIMEROS AUXILIOS

---

---

Ojos: Enjuagar los ojos inmediatamente con cantidades abundantes de agua durante al menos 15 minutos.  
Obtener atención médica.

Piel: Lavar muy bien con agua y jabón.

Inhalación: Usar con ventilación adecuada.  
Si se afecta la respiración, trasladar a ambiente de aire fresco.  
Si se detiene la respiración, aplicar respiración artificial de boca a boca para la resucitación.  
Obtener atención médica.

Ingestión: Si el individuo está consciente, darle agua inmediatamente e inducir vómitos introduciendo un dedo en la garganta.  
Nunca dé nada por la boca a una persona inconsciente.  
Obtener atención médica.

---

---

## SECCIÓN 3 DATOS SOBRE INCENDIOS Y EXPLOSIONES

---

---

Punto de inflamación: No hay punto de inflamación

Límites inflamables: LEL: Polvo .030 onzas / por pie cúbico UEL: No hay datos

Medios de extinción: Rocío de agua, espuma, sustancias químicas secas, dióxido de carbono

Procedimientos especiales para combatir incendios: Se recomienda usar dispositivos respiradores autónomos aprobados por MSHA/NIOSH. Evitar la inhalación de los gases.

Peligros inusuales de incendio y explosión: Las mezclas de polvo orgánico y aire son altamente inflamables (explosivas); evitar las acumulaciones de polvo o las atmósferas cargadas de polvo y las fuentes de ignición.

---

---

## SECCIÓN 4 MEDIDAS DE CONTROL

---

---

Prácticas laborales e higiénicas: Debería disponerse de una estación de lavado y regadera (ducha).  
Practicar una buena higiene y mantener limpio el ambiente de trabajo.

Ventilación: Se recomienda un escape en la fuente puntual para eliminar el polvo y los vapores emanados durante el uso (un sistema colector de polvos). Usar motores a prueba de explosión.

Protección respiratoria: Si se exceden los valores de límite de umbral (TLV), se recomienda usar respiradores aprobados por NOISH.

Ropa protectora: Se recomienda usar guantes.

Protección de los ojos: Se recomienda usar lentes de seguridad con resguardos laterales.

Almacenamiento: Almacenar en un lugar fresco y seco. Mantener los recipientes cerrados para evitar la contaminación. Prevenir las acumulaciones de polvo. Evitar el calor excesivo y las fuentes de ignición. Observar buenas prácticas de orden y limpieza.

---

## SECCIÓN 5 DATOS FÍSICOS

---

Punto de ebullición: (760 mm Hg)	N/C	Gravedad específica: (H <sub>2</sub> O = 1)	Véase la hoja de datos técnicos
Presión de vapor: (mm Hg 20 Deg C)	N/C	Porcentaje de sustancias volátiles: (por peso)	N/C
Densidad de vapor: (Aire = 1)	N/C	Velocidad de evaporación: (acetato butílico = 1)	N/C
Calor de vaporación: (Delta HV)	N/C	Solubilidad en agua: (% por peso)	Insignificante

Apariencia y olor: Granuloso, nodular, gránulo o briqueta con un poco de olor de fenol

---

## SECCIÓN 6 INGREDIENTES PELIGROSOS / SARA (LEY DE ENMIENDAS DE SUPERFONDO Y REAUTORIZACIÓN DE EE.UU.) TÍTULO III

---

	N° CAS	%	VALORES TLV/PEL	
Sílice cristalina	14808-89-7	<0.9	ACGIH-TWA/RESPIR OSHA-TWA	0.1 mg/m <sup>3</sup> 10 mg/m <sup>3</sup> %SiO <sub>2</sub> + 2
Sílice amorfa		<0.6	ACGIH-TWA OSHA-TWA	10 mg/m <sup>3</sup> 6 mg/m <sup>3</sup>
Negro de carbón	1333-86-4	<12	ACGIH-TWA OSHA-TWA	3.5 mg/m <sup>3</sup> 3.5 mg/m <sup>3</sup>
Partículas no clasificadas de otra manera (PNOC)		<70	ACGIH-TWA/INHAL ACGIH-TWA/RESPIR OSHA-TWA/TOTAL OSHA-TWA/RESPIR	10 mg/m <sup>3</sup> 3 mg/m <sup>3</sup> 15 mg/m <sup>3</sup> 5 mg/m <sup>3</sup>

---

**SECCIÓN 7 DATOS DE REACTIVIDAD**


---

Estabilidad: Estable.

- Evitar la contaminación, la exposición a llamas o calor o el almacenamiento a temperaturas superiores a 100 grados F.

Incompatibilidad: Como la mayoría de materiales orgánicos, este producto es sensible a los agentes oxidantes fuertes y podría descomponerse o inflamarse al mezclarse con los mismos.

Productos de descomposición peligrosos: Productos normales de combustión.

Polimerización peligrosa: No es probable que ocurra.

---

**SECCIÓN 8 DERRAMES, FUGAS Y ELIMINACIÓN DE DESECHOS**


---

Procedimiento para derrames o fugas:

- Aspirar o barrer con un compuesto de limpieza, serrín o arena.
- Evitar la generación de polvos.
- Se recomienda aspiradoras con motores a prueba de explosión.

Eliminación de desechos:

- Enterrar o incinerar conforme a los reglamentos locales, estatales y federales.

---

**SECCIÓN 9 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE**


---

Clasificación para envíos

Clase de peligro de DOT

Materiales de plástico VIZ:  
artículo #156200

No peligroso en forma de polvo NMFC

---

**SECCIÓN 10 INFORMACIÓN ADICIONAL**


---

ACGIH = Conferencia Americana de Higienistas Gubernamentales e Industriales de EE.UU.

ACGIH - TWA = Límite promedio ponderado en el tiempo conforme a ACGIH.

CFR = Código de Reglamentos Federales de EE.UU.

DOT = Departamento de Transporte de EE.UU.

HV = Calor de evaporación.

IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer.

LEL = Límite inferior de explosión.

MPPCF = Millones de partículas por pie<sup>3</sup>.

MSHA = Administración de Seguridad y Salud Minera de EE.UU.

N/C = No Corresponde.

NMFC = Clasificación de Motoflete Nacional de EE.UU.

NIOSH = Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional de EE.UU.

OSHA = Administración de Seguridad y Salud Ocupacional de EE.UU.

OSHA-TWA = Límite promedio ponderado en el tiempo conforme a OSHA.

RESPIR. = Polvo respirable.

SARA = Ley de enmiendas de super fondo y reautorización de EE.UU.

TOTAL = Cantidad total de polvo.

TLV = Valor límite de umbral.

TWA = Límite promedio ponderado en el tiempo.

UEL = Límite superior de explosión.

VALORES TLV/PEL = Valor de límite umbral / límite de exposición admisible.

Para obtener información adicional llame al: + 1-920-458-2127

La información precedente se suministra sin cargo y se basa en datos técnicos que PLENCO considera confiables. El documento está diseñado para el uso de personas con experiencia técnica a su propia discreción y riesgo. Debido a que las condiciones del uso quedan fuera de nuestro control, no damos garantías expresas o implícitas ni asumimos responsabilidad alguna en relación con el uso de la presente información.

PLASTICS ENGINEERING COMPANY

ESTA ES LA ÚLTIMA PÁGINA

FECHA DE IMPRESIÓN: 9/23/09

HORA: 16:36