

# ÍNDICE DE LA GUÍA DE SOLUCIONES DE PROBLEMAS EN MOLDEO POR INYECCIÓN PARA COMPUESTOS FENÓLICOS, MELAMINOFENÓLICOS Y POLIÉSTERES GRANULARES

<u>Asunto</u>	<u>Página</u>
Filosofía de Soluciones de Problemas para Moldeo por Inyección	Inyección 1
Problemas en el Procesamiento de Inyección	Inyección 2
Bola y Encaje (Cojinete Esférico)	Inyección 2
Pandeo Opuesto de la Inserción	Inyección 3
Ampolla de Curación	Inyección 3
Apariencia Deslustrada	Inyección 3
Rebaba (Excesiva)	Inyección 4
Líneas de Flujo	Inyección 4
Protuberancias Endurecidas (Pre-Curación)	Inyección 4
Inyección Demasiado Lenta	Inyección 5
Manchas en Molde	Inyección 5
Apariencia de la Superficie Moteada	Inyección 5
Inyecciones Cortas o No Llenadas	Inyección 6
Congelación de Boquilla	Inyección 6
Piel de Naranja	Inyección 6
Piezas o Canal Gomosos	Inyección 7
El Tornillo No Inyecta Completamente	Inyección 7
Recogimiento De Tornillo Errático	Inyección 7
Recogimiento De Tornillo Lento	Inyección 7
Encogimiento	Inyección 8
Marcas de Hundimiento	Inyección 8
Ampollas De La Piel	Inyección 9
El Bebedero Se Pega	Inyección 9
Adhesión al Molde	Inyección 10
Las Subentradas Se Pegan En El Molde	Inyección 10
Gas Atrapado (Marcas Quemadas)	Inyección 10
Deformación	Inyección 11
Atornillado De Madera	Inyección 11
Tabla De Soluciones De Problemas Y Hoja De Comentarios	Insertada
Fecha Impreso, Fecha Revisada	Inyección 12